



WT3 X
WT2 XYZ
WT1 XYZ
Gegenspindel D90 Counter spindle D90 Contre-broche D90
Hauptspindel D90 Main spindle D90 Broche principale D90

Z N2M5 min.: 70 bei X2 = 110
130 bei X2 = 0

10 Werkzeuge pro Revolverkopf
10 tool per turret head
10 outils par tourelle

Änderungen vorbehalten
Right for alterations is reserved
Sous réserve de modifications

Beispiel Spannzangenfutter
example collet chuck
exemple mandrin à pince

* max. Abstand zur Gegenspindel bei Z-Hub > 350
Max. distance to counterspindle with Z travel > 350
Distance max. à la contre-broche avec une course Z > 350

Der Hub der Y-Achse wird nach hinten durch die Höhe der Werkzeughalter bzw. Länge der Werkzeuge begrenzt

The Y axis stroke is limited to the rear by the height of the tool holders or the length of the tools
La course de l'axe Y est limitée vers l'arrière par la hauteur des porte-outils ou la longueur des outils

Date: 14-May-19 Time: 10:13

Working area VDI 30 D90

Zone de travail VDI 30 D90



Schutzvermerk ISO 16016 beachten

Titel		Arbeitsraum VDI 30 D90	
zusätzlicher Titel		Materialnummer 12063227	
Erstellt durch: banjsakk	Genehmigt von: furtwaef	Technische Referenz: INDEX C200	Dokumentnummer 10011016941
Sprache de / en / fr		Ausgabedatum 14.05.2019	Änderungsnummer 500000017714
			Version 01
			Blatt 01/01