

INDEX G300

Gebrauchtmaschine

Technische Daten

Maschinennummer:	500302
Baujahr:	1999
Steuerung:	INDEX C200-4D
Drehlänge:	1250mm

Grundausrüstung

Hauptspindel:	max. d=102mm, C Achse, mit 1-Spanndruck-Einrichtung, ferngesteuert
Gegenspindel:	max. d=90mm, C Achse, mit 1-Spanndruck-Einrichtung, ferngesteuert
Werkzeugträger 1:	X/Y/Z/B Achse 12 Stationen mit Werkzeugantrieb VDI30 DIN69880 W-Verzahnung Zusatzfrässpindel HSK50 mit Tellerfederspannung
Werkzeugträger 2:	X/Z Achse 12 Stationen mit Werkzeugantrieb VDI30 DIN69880 W-Verzahnung

Scharnierband-Späneförderer Abwurfhöhe 1250mm Magnetfilterplatte
Pumpe 80 l/min 8bar beim Einsatz von Emulsion Magnetfilterplatte
Kühlschmierstoffpumpe 80 l/min 8 bar beim Einsatz von Emulsion
Portalabnahmeeinrichtung mit Transportband
Hohlspannzylinder zur Hauptspindel und Gegenspindel
Fußschalter für Kraftspannung der Gegenspindel

Sonderausstattung

Automatische Schiebetür hydraulisch betätigt
Rotorclear-Sichtfenster in beiden Schiebetüren DL 1250
Greiferloser Werkzeugwechsler mit Trommelmagazin für 6 Werkzeuge
UNIMAG – Schnittstelle für Stangenlademagazine
Schaltschrankkühlgerät Fabrikat Rittal
Verschiedene SW-Optionen als Standard
Kühlschmierstoff-Spülpistole, angeschlossen an der Kühlschmierstoffpumpe

Gewährleistung:	12 Monate
Inbetriebnahme:	nach Aufwand
Liefertermin:	nach Absprache
Lieferung:	ab Werk

Unser Angebot verhält sich freibleibend. Zwischenverkauf vorbehalten.

Rufen Sie uns an!

Refit-Team
+49 (0)711 3191-9612
refit@index-werke.de

Vereinbaren Sie Ihren Besichtigungs-
oder Vorführtermin mit uns.

