

4.0 Programmierung TNX65/42

Teilnehmer: Bediener und Programmierer

Ziel:

- Kennenlernen der TX8i-s spezifischen Programmiertechnik
- Erstellen kompletter Programme mit den häufigsten zerspanungstechnischen Anwendungen.

Die Schulung befähigt zur Teilnahme an der Bedienerschulung 4.10

Inhalt:

- Vorstellung der Maschine und der Steuerung
 - Durchsprache von Arbeitsraum mit Null- und Bezugspunkten, Werkstücknullpunkt und Werkzeugwechsellpunkt
 - Verwendung des Geometrieprozessors
 - Initialisierungsmakro mit Abgreifen, Abstechen, und absortieren
 - Löschen, Kopieren, Ausschneiden, Suchen und Ersetzen
 - Programm strukturieren
 - Unterschied Dialog-Programmierung zur NC-Programmierung
 - Verwendung der Zyklenprogrammierung für Schrupp-, Bohr- und Gewindezyklen
 - Programmierung mit mehreren Teil-Systemen
 - Koppeln und Crossen von NC-Achsen
 - Erstellen eines Arbeitsplans
 - Erstellen eines Teile-Programmes für ein Drehteil mit gehobenem Schwierigkeitsgrad
 - Fräs-Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
 - Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC inklusive 3D Simulation
-

Voraussetzungen:

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
 - PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind empfehlenswert
-

Dauer:

4,5 Tage - von Montag (9.00 Uhr) bis Freitag (12.00 Uhr)

E-Mail: training@index-werke.de
Telefon +49 (0)711 3191 525