

**Intitulé:** Cours de programmation et de conduite machine  
Tours CN, série TNL18P

---

**N° formation:** 2.4

---

**Participants:** Programmeurs et opérateurs

---

**Objectif:**

- Introduction à la programmation spécifique de la TX8i-s
  - Élaboration de programmes complets avec les applications les plus courantes
- 

**Sujets traités:**

- Décalages des référentiels de tous les systèmes broche principale et contrebroche
  - Utilisation du processeur de géométrie
  - Fonctions de dialogue, initialisation, prise de pièce, tronçonnage
  - Synchronisation
  - Programmation des cycles d'ébauche, de perçage, de filetage
  - Technique des sous-programme / appel de macros
  - Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage simple
  - Saisie et simulation d'un programme pièce à l'ordinateur
  - Conception et fonctionnement des tours CN
  - Conduite pupitre machine et pupitre commande
  - Mode réglage, explication du F0
  - Changement des pinces de serrage/réglage de la pression des deux broches (BP, CB)
  - Mesure des outils, saisie des données d'outils, mise en place des outils dans la machine
  - Passage test du programme (Dry-Run), en bloc à bloc et debugging
  - Familiarisation avec l'affichage des axes, pos. des outils, course résiduelle, G modal
  - Passage du programme
  - Interruption et poursuite du programme
  - Optimisation du programme, des offsets d'outils etc...
  - Activation des sous-programmes
  - Réglages, paramétrage du programme, Check Alarme
  - Sélecteur Automate, sélecteur à clé
  - Procédure après collision, recalage des axes
  - Entrée et sortie de données
  - Alarmes, diagnostic de défauts et élimination des défauts de programmation
  - Passage du mode long au mode court et inversement (poupée mobile)
- 

**Prérequis:**

- Connaissances de base de la commande numérique
  - Connaissances de base PC et expérience sur tours Traub sont recommandées
  - **Le port de VOS chaussures de sécurité est obligatoire pendant toute la durée du cours!**
- 

**Durée:**

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

---

**Site:**

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Usine de Reichenbach  
Hauffstraße 4  
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Tél: + 49 (0) 7153 502-525