

## **Intitulé: Cours de programmation des tours CN**

TRAUB TNL, commande TNX8i-s

N° formation : IFR-151, version 5 du 01/2024.

---

**Public :** Programmeurs / Opérateurs sur tour à commande numérique.

### **Objectifs :**

- Introduction à la programmation spécifique de la TX8i-s
- à l'issue de la formation, le participant sera capable de créer des programmes complets comprenant les applications les plus courantes

### **Prérequis :**

- Connaissances de base de la commande numérique
- Connaissances de base PC et expérience sur tours TRAUB recommandées

**Modalités d'accès :** signature préalable de la convention de formation.

### **Contenu de la formation :**

- Présentation de la machine et de la commande
- Zone de travail, référentiels et origines, axes numérisés
- Zéro pièce, point de changement d'outils
- Programmation de base, technologie
- Décalage des référentiels de tous les systèmes broche principale/contrebroche
- Trajectoires géométriques avec points d'intersection non cotés
- Utilisation du processeur de géométrie
- Fonctions de dialogue, d'initialisation, de prise de pièce et de tronçonnage
- Fonctions Windows: effacer, copier, couper, chercher / remplacer
- Synchronisation
- Activation de la compensation de rayon de coupe.
- Construire un programme
- Différence entre programme assisté et programme CN
- Programmation des cycles d'ébauche, de perçage, de filetage
- Couplages des axes pour usinage en simultané
- Technique des sous-programmes / appel des macros
- Élaboration d'un plan de travail
- Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage simple avec simple fraisage et outils rotatifs
- Saisie et simulation d'un programme pièce à l'ordinateur
- Affichage de la pièce en 3D

### **Moyens pédagogiques :**

Enseignement théorique avec support papier (manuel d'utilisation) et exemples pratiques sur table.

**Durée :** 32 heures.

**Nombre de participants :** 4 personnes maximum.

**Suivi de la formation :** L'émargement de la feuille de présence par chaque stagiaire, fiche d'évaluation.

**Modalités d'évaluation :** Test pratique et mise en conditions réelles de travail, établissement d'un programme pièce sur exemple. Contrôle des acquis en fin de session et attestation de formation.

**Lieu :** Site client ou chez INDEX France Villebon-sur-Yvette / INDEX France Bonneville.

**Sécurité :** Prise en compte du règlement intérieur, du livret d'accueil.  
Port de vos chaussures de sécurité obligatoire + EPI.

**Accueil PSH :** Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.

**Tarif :** 4800 € HT par session sur site INDEX France  
Pour une formation sur site client prévoir des frais de trajet & d'hébergement selon le tarif SAV

**Moyens d'encadrement :** INDEX France atteste que ses formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

**Pourcentage de satisfaction :** Pour 2022, 98 % des évaluations de nos formations programmation machine se situent entre satisfaisant et excellent

**Contacts :** INDEX France → +33.1.69.18.76.76  
Alexandra Krause: +33.1.69.18.61.65  
[alexandra.krause@index-france.fr](mailto:alexandra.krause@index-france.fr)

**Accès à nos sites :**

**Site de Villebon-sur-Yvette**  
12 Avenue d'Ouessant, Bâtiment I  
91140 Villebon-sur-Yvette



**Site de Bonneville**  
399 avenue de la Roche Parnale  
Z.I. la Motte Longue  
74130 Bonneville

